

Grupy produktów wymienione w załączniku do rozporządzenia

(tłumaczenie na podstawie oryginału w języku węgierskim za: [Melléklet a 151/2003. \(IX. 22.\) Korm. rendelethez](#))

1. urządzenia gospodarstwa domowego, w szczególności lodówki, zamrażarki, lodówko-zamrażarki, kuchenki elektryczne, pralki, wirówki, suszarki bębnowe i ich kombinacje, zmywarki, żelazka, podgrzewacze wody, ogrzewanie, klimatyzacja i inne urządzenia klimatyzacyjne, odkurzacze, parownice, odkurzacze do dywanów, szorowarki i polerki do podłóg, maszyny do szycia, maszyny dziewiarskie, elektryczne podgrzewacze wody, pompy;
2. małe urządzenia kuchenne zasilane elektrycznie, w szczególności kuchenki mikrofalowe, tostery, ekspresy do kawy, młynki do kawy, spieniacze do mleka, czajniki, roboty kuchenne, blendery, elektryczne maszynki do mięsa, grille, frytownice, gofrownice, opiekacze do kanapek, elektryczne patelnie do naleśników, elektryczne maszyny do pizzy, piekarniki na gorące powietrze, elektryczne szybkowary, elektryczne patelnie, elektryczne maszyny do popcornu, elektryczne grille kontaktowe, rożna, mini kuchenki, ryżowary, maszyny do gotowania makaronu, maszyny do gotowania jajek, parowary, sokowirówki;
3. urządzenia gazowe, w szczególności kuchenki, konwektory, kotły gazowe, grille gazowe, piecyki gazowe, lampy gazowe;
4. zmotoryzowane maszyny ogrodnicze i niezmotoryzowane narzędzia ogrodnicze, w szczególności glebogryzarki, aeratory do trawników, kosiarki, podkaszarki, ciągniki ogrodowe;
5. ręczne narzędzia elektryczne, w szczególności piły łańcuchowe, wiertarki, wiertarki udarowe, szlifierki kątowe, piły tarczowe, strugi;
6. środki transportu, w szczególności rowery, rowery elektryczne, hulajnogi, hulajnogi elektryczne, quady, motocykle, motorowery, samochody, przyczepy kempingowe, kampery, przyczepy z przyczepami;
7. zmotoryzowane jednostki pływające;
8. drony (bezzałogowe statki powietrzne kategorii otwartej, zgodnie z definicją prawną);
9. okna i drzwi, w szczególności okna, drzwi wewnętrzne i zewnętrzne, bramy garażowe;
10. urządzenia zaciemniające, w szczególności rolety, żaluzje, markizy, zasłony paskowe, ręczne lub zmotoryzowane;
11. domofony, systemy monitoringu wizyjnego;
12. otwieracze do drzwi garażowych i inne napędy oraz systemy sterujące;
13. sprzęt alarmowy i sygnalizacyjny;
14. terminale elektronicznej komunikacji, w szczególności telefony, telefony komórkowe, faksy, urządzenia wielofunkcyjne;

15. sprzęt do komunikacji, w szczególności automatyczne sekretarki, zestawy głośnomówiące, odbiorniki satelitarne i systemy antenowe AM Micro oraz ich komponenty, telewizory, projektory, radia, radia samochodowe, radiobudziki, systemy nawigacji satelitarnej, konsole do gier, odtwarzacze i nagrywarki Blu-ray, stacjonarne odtwarzacze multimedialne, osobiste systemy dźwiękowe, stoły mikserskie, wzmacniacze, głośniki, kolumny, mikrofony oraz słuchawki, zestawy słuchawkowe;
16. sprzęt informatyczny, w szczególności komputery stacjonarne, laptopy, notebooki, tablety, palmtopy, monitory, aparaty fotograficzne, kamery filmowe i dźwiękowe, kamery wideo, dyktafony, drukarki fotograficzne, skanery do filmów i slajdów, odtwarzacze MP3 i MP4, przenośne odtwarzacze multimedialne, czytniki e-booków, pamięci USB, karty pamięci, kalkulatory, kalkulatory kieszonkowe;
17. sprzęt biurowy, w szczególności kopiarki, drukarki, skanery, niszczarki, laminatory;
18. sprzęt do projekcji i kinematografii, w szczególności projektory filmowe, projektory pisma, powiększalniki filmowe, wywoływarki filmowe i wywoływarki filmów;
19. sprzęt oświetleniowy, w szczególności lampy i źródła światła;
20. elektryczne urządzenia kosmetyczne, w szczególności suszarki do włosów, urządzenia do stylizacji włosów, maszynki do strzyżenia ciała, depilatory, golarki elektryczne;
21. przyrządy pomiarowe, generatory, zasilacze, ładowarki do akumulatorów;
22. broń palna;
23. sprzęt sportowy, sprzęt myśliwski i wędkarski;
24. meble wewnętrzne i zewnętrzne, materace rozkładane;
25. armatura łazienkowa, zewnętrzne wanny i baseny wewnętrzne oraz zewnętrzne, niewymienione w punkcie 24, w szczególności dozowniki mydła, krany, głowice prysznicowe, zestawy prysznicowe, toalety, bidety, pisuary, spłuczki, umywalki, brodziki, ścianki prysznicowe, drzwi prysznicowe, kabiny prysznicowe, wanny, wewnętrzne i zewnętrzne baseny z hydromasażem;
26. kolektor słoneczny, system paneli słonecznych;
27. zabawki zasilane elektrycznie, w szczególności zabawkowe hoverboardy, zabawkowe hulajnogi elektryczne, zabawkowe bezzałogowe statki powietrzne;
28. urządzenia do monitorowania dzieci, takie jak, w szczególności, monitory oddechu, monitory dźwięków serca, elektroniczne nianie;
29. zabawki wewnętrzne i zewnętrzne dla dzieci, w szczególności huśtawki, zjeżdżalnie;
30. artykuły do pielęgnacji dzieci, takie jak, w szczególności, stojaki do przewijania lub mycia, wózki, krzesła wysokie i stołowe, foteliki dziecięce;
31. produkty i urządzenia medyczne oraz zdrowotne, w szczególności masażery elektryczne, elektryczne szczoteczki do zębów, produkty magnetyczne, urządzenia do terapii świetlnej, inhalatory, termometry;
32. pomoce medyczne;
33. akcesoria optyczne, w szczególności okulary i okulary przeciwsłoneczne;
34. przyrządy optyczne, w szczególności teleskopy, lornetki, mikroskopy;
35. instrumenty muzyczne;
36. zegarki i biżuteria;
37. sprzęt dla zwierząt zasilany elektrycznie, w szczególności karmniki, poidełka, nożyczki, obroże, drzwiczki, lokalizatory, kuwety;

38. akcesoria lub części składowe towarów konsumpcyjnych objętych obowiązkową gwarancją.